

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Odbiór, transport, zbieranie lub przetwarzanie odpadów technologicznych w postaci skratek o kodzie 19 08 01, powstających w wyniku mechanicznego oczyszczania ścieków w oczyszczalni ścieków w Maszewie, ul. Sójki 49, gm. Stara Biała i przepompowni ścieków przy ul. Jasnej 1E w Płocku”

Odpady o kodzie:

- 19 08 01 – skratki

powstają w wyniku mechanicznego oczyszczania ścieków w dwóch obiektach należących do „Wodociągów Płockich” Sp. z o.o. tj.:

- 1) oczyszczalni ścieków, ul. Sójki 49 w Maszewie,
- 2) przepompowni ścieków przy ul. Jasnej 1E w Płocku.

Celem opracowania prawidłowej oferty, Wykonawca zobowiązany jest zapoznać się z warunkami technicznymi i przestrzennymi oraz dokonać wizji lokalnej na terenie przepompowni ścieków przy ul. Jasnej 1E w Płocku i oczyszczalni ścieków przy ul. Sójki 49 w Maszewie, na potwierdzenie czego załącza do oferty stosowny protokół, podpisany przez wyznaczonych pracowników:

- przepompowni ścieków „Jasna” w Płocku, adres: ul. Jasna 1E, 09-400 Płock - Jarosław Kurek lub Monika Tańska, nr tel. (24) 367 19 70,
- oczyszczalni ścieków w Maszewie, adres: ul. Sójki 49, gmina Stara Biała - Dorota Daniłowska, nr tel. (24) 364 43 00 lub Dorota Ciesielska tel. (24) 364 43 01.

I. Przewidywany termin realizacji zamówienia - od 01.02.2024 r. do 31.01.2025 r. lub do wyczerpania kwoty wartości zamówienia wynikającej z sumy dwóch iloczynów: pomnożenia ilości skratek przez ich cenę jednostkową.

II. Szacowane ilości odpadów z uwzględnieniem miejsca ich powstawania oraz jakość odpadów.

Tabela 1. Zestawienie ilości oraz miejsca wytwarzania odpadów:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Przewidywana ilość odpadu		Miejsce wytwarzania odpadu
		1 rok [Mg]	śr. w miesiącu [Mg]	
19 08 01	Skratki	350	29,20	Oczyszczalnia ścieków w Maszewie
		400	33,33	Przepompownia ścieków przy ul. Jasnej

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany ilości odpadów w stosunku do przedstawionej w powyższej tabeli.

W przypadku zmniejszenia ilości odpadów Wykonawca nie będzie z tego tytułu zgłaszać wobec Zamawiającego jakichkolwiek roszczeń.

Wyniki badań skratek z przepompowni i oczyszczalni ścieków zamieszczone są w Załączniku nr 1 do OPZ.

III. Zakres usługi:

W ramach usługi należy zaproponować i zorganizować:

1. Dobór pojemników na odpady uwzględniający miejsca ich powstawania, po przeprowadzonej wizji lokalnej na terenie przepompowni ścieków przy ul. Jasnej 1E w Płocku i oczyszczalni ścieków w Maszewie przy ul. Sójki 49.

Przed złożeniem oferty należy dokładnie zapoznać się z warunkami odbioru odpadów, dobrać pojemniki odpowiednie do możliwości kubaturowych budynku krat na terenie przepompowni ścieków przy ul. Jasnej 1E w Płocku i oczyszczalni ścieków ul. Sójki 49 w Maszewie oraz zapewnić wymianę pojemników i ich odbiór w ciągu 24 h od zgłoszenia telefonicznego, przy ciągłej pracy urzędzeń (7 dni w tygodniu, przez 24 h na dobę).

- a) *Przepompownia ścieków przy ulicy Jasnej 1E w Płocku* – należy uwzględnić dostarczanie pojemników na odpady w następującym układzie:

- 1) w budynku krat pod płuczką skratek,

z uwzględnieniem ograniczeń kubaturowych w hali krat, w którym pojemniki będą ustawiane.

Dobór pojemników: Ilość i wielkość dostarczonych pojemników musi zapewniać ciągłą, nieprzerwaną pracę urzędzeń.

Wykonawca, przed złożeniem oferty, podczas wizji w terenie, dokona szczegółowych uzgodnień z osobami wyznaczonymi przez Zamawiającego. Informacja o wstępnej propozycji ilości i wielkości pojemników powinna być zawarta w protokole z wizji w terenie.

Ze względu na ograniczenia kubaturowe, pojemniki na odpady o kodzie 19 08 01 dostarczane na teren przepompowni ścieków przy ulicy Jasnej 1E w Płocku nie mogą być większej pojemności niż 1000 l.

- b) *Oczyszczalnia ścieków przy ul. Sójki 49 w Maszewie* – należy uwzględnić podstawianie pojemników w następującym układzie:

- 1) w budynku krat pod płuczką skratek,
- 2) przy stacji płukania piasku pod płuczką bębnową.

Dobór pojemników: Ilość i wielkość dostarczonych pojemników musi zapewniać ciągłą, nieprzerwaną pracę urzędzeń.

Na terenie oczyszczalni są ściśle wyznaczone miejsca magazynowania odpadów w miejscu ich wytwarzania określone w decyzji na wytwarzanie odpadów.

Wykonawca przed złożeniem oferty dokona wizji w terenie, podczas której dokona szczegółowych uzgodnień z osobami wyznaczonymi przez Zamawiającego oraz zaproponuje dobór pojemników na odpady oraz sposób ich wymiany i odbioru.

Informacja o wstępnej propozycji ilości i wielkości pojemników powinna być zawarta w protokole z wizji w terenie.

2. Wymianę wypełnionych pojemników i podstawianie pustych, oczyszczonych pojemników według uzgodnionego przez Strony harmonogramu lub po wcześniejszym zgłoszeniu przez Zamawiającego.
3. Odbiór odpadów w dni robocze nie później niż w ciągu 24 godzin od zgłoszenia przez Zamawiającego.
4. Transport odpadów z obu obiektów do miejsca zbierania lub przetwarzania.

Sposób odbioru odpadów: **Odbiór, w tym załadunek pełnych pojemników na środki transportu zapewnia Wykonawca w ramach wykonywanej usługi.**

Odpady przed wywozem z terenu obiektów przepompowni i oczyszczalni będą ważone na wagach Zamawiającego.

Zamawiający będzie wystawiał KPO (kartę przekazania odpadów) poprzez rejestr BDO dla każdej zważonej partii odpadów.

IV. Cena za usługę:

Cena powinna być podana w zł/Mg odbieranych odpadów.

Cena obejmuje wszystkie koszty realizacji w tym:

- 1) koszt dostarczenia pojemników,
- 2) wymianę pojemników pod urządzeniami – w przypadku większych pojemników niż 1000 l,
- 3) załadunek odpadów,
- 4) transport odpadów,
- 5) wyładunek odpadów,
- 6) zagospodarowanie poprzez zbieranie lub przetwarzanie.

V. Warunki realizacji przedmiotu zamówienia:

Wykonawca zobowiązany jest do odbioru i zagospodarowania wskazanych odpadów – skratek, przez co rozumie się załadunek na własne lub wynajęte przez Wykonawcę środki transportu i przewóz ich do miejsc zagospodarowania (zbierania lub przetwarzania) z zachowaniem zasad postępowania z odpadami określonych w obowiązujących przepisach tj.:

- Ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.)
 - Ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.)
 - Ustawie z dnia 6 września 2001 r. o transporcie drogowym (t.j. Dz.U. z 2022 r. poz. 2201 ze zm.)
 - Ustawie z dnia 20 czerwca 1997 r. Prawo o ruchu drogowym (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 1047 ze zm.)
 - Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 października 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów (Dz.U z 2016 r. poz. 1742)
 - innych związanych z gospodarowaniem odpadami.
1. Odbiorca odpadów zobowiązany jest w okresie obowiązywania umowy posiadać wpis do rejestru BDO dotyczący transportu odpadów oraz zbierania lub przetwarzania (w zależności od zadeklarowanej metody) oraz ważne decyzje zezwalające na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, wydane przez właściwy organ. Kopie ww. decyzji oraz decyzji o nadaniu nr rejestrowego BDO należy dołączyć do oferty.
 2. Zamawiający nie dopuszcza do składowania odpadów na składowisku z uwagi na niespełnienie wymagań określonych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. 2015 poz. 1277).
 3. W momencie odbioru odpadów Wykonawca staje się ich posiadaczem w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach i przejmuje na siebie pełną odpowiedzialność za sposób ich transportu i zagospodarowania, który powinien być zgodny z posiadanymi decyzjami, w tym decyzją zezwalającą na prowadzenie działalności w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów o kodzie 19 08 01.

5. Dopuszcza się zlecenie Podwykonawcy części usług w zakresie: odbioru/transportu/ zbierania lub przetwarzania odpadów w przypadku spełnienia przez niego warunków opisanych tak jak dla Wykonawcy.
6. Przez zawarcie umowy z Podwykonawcą, Wykonawca nie zostaje zwolniony z jakiegokolwiek obowiązku odpowiedzialności, ani zobowiązania wynikającego z niniejszej umowy i pozostaje w pełni odpowiedzialny za wszelkie działania i zaniechania Podwykonawców jak za własne działania i zaniechania, także w zakresie odpowiedzialności cywilnej za wykonywane prace i czynności.
7. Potwierdzeniem ilości i rodzajów odebranych przez Wykonawcę odpadów będzie Karta Przekazania Odpadów (KPO) wystawiana każdorazowo przez Zamawiającego z chwilą odbioru odpadów w rejestrze BDO.
8. Wykonawca wyposaży kierowców wykonujących usługę odbioru odpadów z oczyszczalni ścieków w Maszewie i przepompowni przy ul. Jasnej w mobilne urządzenia umożliwiające generowanie Kart Przekazania Odpadów w rejestrze BDO lub po uzgodnieniu dopuszcza się wydruk przez Zamawiającego KPO i przekazanie jej odbierającemu odpady.
9. Rozliczenie za odebrane odpady będą prowadzone w ujęciu miesięcznym. Po zakończeniu każdego miesiąca, po podsumowaniu w rejestrze BDO ilości odebranych odpadów, odbiorca wystawi fakturę VAT. Zamawiający zastrzega, że termin płatności wyniesie 30 dni od daty wystawienia faktury na konto wskazane na fakturze przez Wykonawcę.

Załącznik nr 1 do Opisu Przedmiotu Zamówienia – jakość odpadów

a) Przepompownia Jasna (na podstawie badań wykonanych w maju – czerwiec 2023 r.)

Parametr	Jednostka	19 08 01 (skratki)	
		Analiza bezpośrednia	Test wymywalności – wyciąg wodny
pH w roztworze CaCl ₂ 0,01 mol/l	pH	6,1	-
Sucha masa	%	24,4	-
Strata przy prażeniu - organiczne	%	93,1	-
Pozostałość po prażeniu - mineralne	%	6,9	-
Arsen	mg/kg s.m.	<5,00	<0,10
Bar	mg/kg s.m.	14,5	0,19
Kadm	mg/kg s.m.	<0,50	<0,010
Chrom	mg/kg s.m.	<5,0	<0,050
Miedź	mg/kg s.m.	27,4	<0,050
Rtęć	mg/kg s.m.	<0,25	<0,010
Molibden	mg/kg s.m.	<5,00	<0,20
Nikiel	mg/kg s.m.	<5,00	<0,10
Ołów	mg/kg s.m.	<5,00	<0,10
Antymon	mg/kg s.m.	<5,00	<0,010
Selen	mg/kg s.m.	<5,00	<0,50
Cyna	mg/kg s.m.	<5,0	-
Cynk	mg/kg s.m.	141	<0,20
Wapń	mg/kg s.m.	9374	-
Kobalt	mg/kg s.m.	<5,00	-
Chlorki	mg/kg s.m.	-	210
Fluorki	mg/kg s.m.	-	3,8
Siarczany	mg/kg s.m.	-	380
Benzen	mg/kg s.m.	<0,10	-
Etylobenzen	mg/kg s.m.	<0,10	-
Ksylene	mg/kg s.m.	1,70	-
Toluen	mg/kg s.m.	<0,10	-
Magnez	mg/kg s.m.	1326	-
Wskaźnik fenolowy (fenole lotne)	mg/kg s.m.	-	0,82
Rozpuszczony węgiel organiczny/DOC	mg/kg s.m.	-	1484
Stałe związki rozpuszczone/TDS	mg/kg s.m.	-	6550
Ogólny węgiel organiczny /TOC	% s.m.	41,1	-
Benzen, toluen etylobenzen i ksylene-BTEX	mg/kg s.m.	1,70	-
Polichlorowane bifenyle PCBs	mg/kg s.m.	<0,0010	-
Olej mineralny (C10-C40)	mg/kg s.m.	2700	-
Benzyna suma (C6-C12)	mg/kg s.m.	13	-
Suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych	mg/kg s.m.	0,13	-
Ciepło spalania	MJ/kg s.m.	18,88	-
Obecność bakterii Salmonella w 100 g	-	obecne	-
Liczba żywych jaj pasożytów jelitowych: Ascaris sp., Trichuris sp., Toxocara sp.	Liczba jaj pasoż./kg s.m.	0	-

b) Oczyszczalnia Maszewo, ul. Sójki 49 (na podstawie badań wykonanych we wrześniu 2023 r.)

Parametr	Jednostka	19 08 01 (skratki)	
		Analiza bezpośrednia	Test wymywalności – wyciąg wodny
pH w roztworze CaCl ₂ 0,01 mol/l	pH	6,7	-
Sucha masa	%	31,3	-
Strata przy prażeniu - organiczne	%	91,8	-
Pozostałość po prażeniu - mineralne	%	8,2	-
Arsen	mg/kg s.m.	<5,0	<0,10
Bar	mg/kg s.m.	<5,0	<0,10
Kadm	mg/kg s.m.	<0,5	<0,010
Kobalt	mg/kg s.m.	<5,0	-
Chrom	mg/kg s.m.	<5,0	<0,050
Miedź	mg/kg s.m.	25,3	<0,050
Rtęć	mg/kg s.m.	<0,25	<0,010
Molibden	mg/kg s.m.	<5,0	<0,20
Nikiel	mg/kg s.m.	<5,0	<0,10
Ołów	mg/kg s.m.	<5,0	<0,10
Antymon	mg/kg s.m.	<5,0	<0,01
Selen	mg/kg s.m.	<5,0	<0,50
Cyna	mg/kg s.m.	<5,0	-
Cynk	mg/kg s.m.	104,0	0,49
Benzen	mg/kg s.m.	0,48	-
Etylobenzen	mg/kg s.m.	0,13	-
Ksylene	mg/kg s.m.	0,1	-
Toluen	mg/kg s.m.	0,87	-
Wapń	mg/kg s.m.	1144	-
Chlorki	mg/kg s.m.	160	160
Fluorki	mg/kg s.m.	180	180
Siarczany	mg/kg s.m.	<10	<10
Magnez	mg/kg s.m.	1446	-
Wskaźnik fenolowy (fenole lotne)	mg/kg s.m.	3,72	3,72
Rozpuszczony węgiel organiczny/DOC	mg/kg s.m.	-	3177
Stałe związki rozpuszczone/TDS	mg/kg s.m.	5880	5880
Ogólny węgiel organiczny /TOC	% s.m.	56,6	-
Benzen, toluen etylobenzen i ksylene- BTEX	mg/kg s.m.	1,5	-
Polichlorowane bifenyle PCBs	mg/kg s.m.	<0,0010	-
Olej mineralny (C10-C40)	mg/kg s.m.	380	-
Benzyna suma (C6-C12)	mg/kg s.m.	9,0	-
Suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych	mg/kg s.m.	0,16	-
Ciepło spalania	MJ/kg s.m.	18,29	-
Obecność bakterii Salmonella w 100 g	-	obecne	-
Liczba żywych jaj pasożytów jelitowych: Ascaris sp., Trichuris sp., Toxocara sp.	Liczba jaj pasoż./kg s.m.	0	-